



6.3580
6.3582
6.3584
6.3590*



PN
2,5
6
10
6



DN
500 - 2000
500 - 1500
500 - 1500
1100



300°C
300°C
300°C
300°C

ANWENDUNGSBEREICH

Schieber werden als Absperrelemente in Rohrleitungen verwendet, um die Strömung des durchfließenden Fluids zu unterbrechen. In der Grundaussführung sind die eingebauten Werkstoffe für den Durchfluss von Wasser, Dampf, Gasen, Erdöl und Erdölprodukten sowie für sonstige nicht aggressive Fluide geeignet, während für aggressive Fluide die Armaturen aus speziellen Werkstoffen hergestellt sind.

PRODUKTDESIGN

Die Produkte werden gemäß für diese Art von Produkten geltenden EN Normen hergestellt, können jedoch auch gemäß der DIN, ANSI oder GOST Norm hergestellt werden. Der Anschluss ist als Flanschanschluss gemäß EN 1092-1 oder mit Anschweißenden ausgeführt.

Die Einbaumaße gelten gemäß EN 558-1 oder gemäß Einbaumaßen auf Spezialanforderung.

In der Grundaussführung werden die Produkte mit manuellem Antrieb, über ein Handrad mit direkter Verbindung oder mit Verbindung über ein Getriebe hergestellt. Die Produkte werden auch mit einem elektrischem, hydraulischem oder pneumatischem Antrieb hergestellt.

ANWENDUNG

Weit verbreitet ist die Anwendung von Schiebern in Wärmekraft-, Wasserkraft-, petrochemischen und Raffinerieanlagen, in Stahlwerken, bei der Verarbeitung von Wasser sowie in kommunalen Einrichtungen.

DRÜCKE UND TEMPERATUREN

Stahlarmaturen in Standardausführung werden aus Kohlenstoffstahl der Gruppen 1E1 und 3E0 hergestellt und sind für Temperaturen von -10 °C bis +300/400 °C geeignet.

Für Temperaturen von -254 °C bis +600 °C, werden Werkstoffe wie z. B. legierter Stahl der Gruppen 4E0, 5E0, 6E0, 7E0 Edelstahl der Gruppen 11E0, 12E0, 14E0, 15E0 verwendet.

Abhängig von den eingebauten Werkstoffen ist auch die Anwendung bzw. Verwendung von Armaturen, bei denen in der Norm EN 12516-1 auch die Abhängigkeit zwischen Druck und Temperatur angegeben ist.



* 6.3590 Heißluftschieber bei Hochöfen - die Lufttemperatur ist 1200 °C, der Schieber wird mit Wasser über eine Kühlkammer durch die ständig Wasser kreist. Außerdem wird der Schieber aus dem Werkstoff S235JR2, der für Temperaturen bis 300 °C vorgesehen ist, gefertigt.

Für Temperaturen über 300 °C werden Schieber aus Werkstoffen anderer Qualitäten hergestellt.

ABMESSUNGEN

6.3580								
6.3582								
6.3584								
6.3590								
DN	D	Dk	d	n	L1	L2	L3	L4
500	670	620	26	20	350	28	1640	2155
600	780	725	30	20	390	28	1910	2430
700	895	840	30	24	430	30	2184	2700
800	1015	950	33	24	470	32	2515	3035
900	1115	1050	33	28	510	34	2830	3350
1000	1230	1160	36	28	550	34	3140	3660
1200	1455	1380	39	32	630	38	3770	4020
1400	1675	1590	42	36	710	42	4260	4500
1500	1690	1630	42	36	750	42	4450	5000
1600	1915	1820	48	40	790	46	4774	5294
1800	2115	2020	48	44	870	50	5340	5865
2000	2325	2230	48	48	950	54	5909	6430

